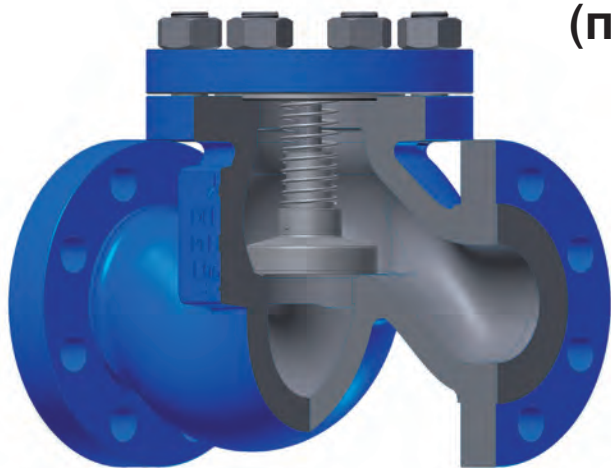


Проходные обратные подъёмные (пружинные) клапаны [CLEN]



Стандарт: EN 14341

DN 15 ÷ DN 300

PN 25 ÷ PN 160

Основные характеристики

- Корпус и крышка клапана изготавливаются литьем или ковкой из стали
- Корпус и крышка соединены шпильками (BB)
- Диск с прижимающей пружиной
- Диск клапана перемещается вертикально по направляющей клапана относительно потока рабочей среды
- Рабочие кромки седла и диска могут быть из основного материала или с наплавкой

Применение

- НПЗ, в химической (нефтехимической) промышленности, на нефтедобывающих и теплоэнергетических предприятиях

Рабочие среды

- Вода, пар, природный газ, нефть, нефтепродукты и другие рабочие среды, неагрессивные к материалам клапанов

Давление и температура (таблица Б.1.7)

- Давление до 160 bar
- Температура до 600 °C

Материал (таблица Б.1.1)

- Углеродистая, легированная и нержавеющая сталь

Преимущества

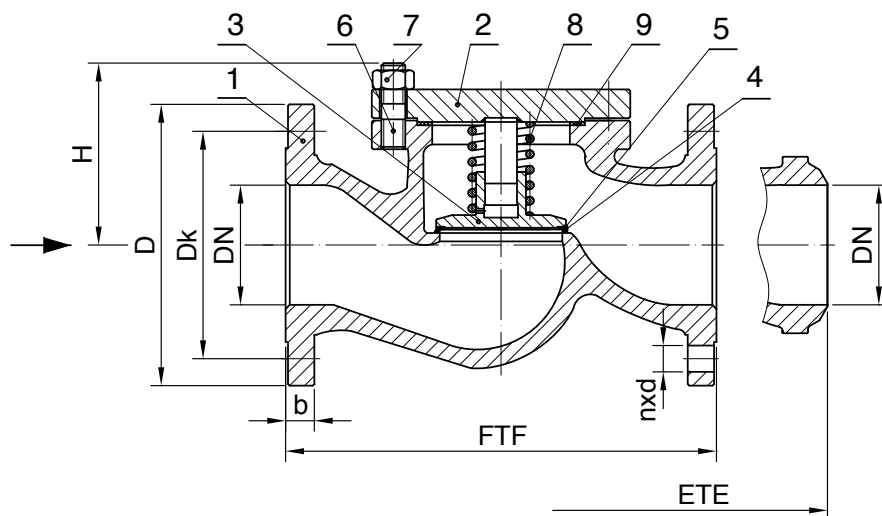
- Длительный срок эксплуатации
- Соответствие санитарно-гигиеническим (экологическим) стандартам по выбросам в атмосферу
- Простота в обращении и обслуживании
- Возможность установки в любом положении

Дополнительные варианты

- Диск с мягким уплотнением и сальник из PTFE
- Присоединение фланцевое или под приварку по стандартам: ГОСТ, DIN, ANSI...
- Покрытие (окраска конструкции) по заказу клиентов
- Клапаны с ответными фланцами, прокладками и крепежом

Испытания

- Испытания обратных клапанов проводятся по стандарту EN 12266, Часть 1 и Часть 2



Чертеж Б.1.1 Позиции и размеры

Материалы

Таблица Б.1.1

Поз.	Наименование	Группы стали по EN 12516-1					
		3E0	4E0	5E0	6E0	11E0	14E0
		Применение					
		до 400°C	до 500°C	до 550°C	до 575°C	-196°C÷500°C	-196°C÷600°C
		Код стали					
10 или 11	20 или 21	22 или 23	24 или 25	40 или 41	42 или 43		
1	Корпус	1.0460/1.0619	1.5415/1.5419	1.7335/1.7357	1.7383/1.7379	1.4301/1.4308	1.4401/1.4408
2	Крышка	1.0460/1.0619	1.5415/1.5419	1.7335/1.7357	1.7383/1.7379	1.4301/1.4308	1.4401/1.4408
3	Диск	1.0460/1.0619	1.5415/1.5419	1.7335/1.7357	1.7383/1.7379	1.4301/1.4308	1.4401/1.4408
4	Наплавка Корпуса	13Cr	17Cr (до 450°C) или Stellite			Осн. Мат. или Stellite	
5	Наплавка Диска	13Cr	17Cr (до 450°C) или Stellite			Осн. Мат. или Stellite	
6	Шпилька	1.7225	1.7709			1.4301	1.4401
7	Гайка	1.1191	1.7709			1.4301	1.4401
8	Пружина	45CrMoV6-7				AISI 316	
9	Прокладка	армированный графит					

Стандарты

Таблица Б.1.2

Проходные обратные подъемные клапаны по EN 14341	PN 25/PN 40	PN 63/PN 100/PN 160
Строительные длины клапана с фланцами	EN 558-1, Ряд 1	EN 558-1, Ряд 2
Присоединение фланцевое	EN 1092-1, Тип B1	
Строительные длины с концами под приварку	EN 12982, Ряд 64	EN 12982, Ряд 65
Патрубки под приварку	EN 12627	

[CLEN] Размеры PN 25 и PN 40

Таблица Б.1.3

DN	FTF	ETE	D	↔ (мм)				n	H	⚖ (кг)	
				b	Dk	d					
15	130	130	95	16	65	14	4	80	4	2,3	
20	150	130	105	18	75	14	4	80	4,5	2,4	
25	160	130	115	18	85	14	4	80	5	2,6	
32	180	160	140	18	100	18	4	105	8,4	5	
40	200	180	150	18	110	18	4	105	10	6	
50	230	210	165	20	125	18	4	117	15	8	
65	290	290	185	22	145	18	8	125	21	12	
80	310	310	200	24	160	18	8	136	31	23	
100	350	350	235	24	190	22	8	170	45	34	
125	400	400	270	26	220	26	8	180	60	45	
150	480	480	300	28	250	26	8	215	87	69	
200	600	600	360	30	310	26	12	285	140	116	
			375*	34*	320*	30*			150*		
250	730	730	425	32	370	30	12	360	295	168	
			450*	38*	385*	33*			306*		
300	850	850	485	34	430	30	16	410	380	321	
			515*	42*	450*	33*			407*		

* PN 40

[CLEN] Размеры PN 63

Таблица Б.1.4

DN	FTF	ETE	D	↔ (мм)				n	H	⚖ (кг)	
				b	Dk	d					
15	210	150	105	20	75	14	4	80	5,1	2,5	
20	230	150	130	22	90	18	4	80	6,5	2,7	
25	230	160	140	24	100	18	4	80	8,5	3	
32	260	180	155	26	110	22	4	110	15	8	
40	260	210	170	28	125	22	4	110	16	9	
50	300	250	180	26	135	22	4	143	27	15	
65	340	340	205	26	160	22	8	173	35	26	
80	380	380	215	28	170	22	8	192	58	47	
100	430	430	250	30	200	26	8	235	71	63	
125	500	500	295	34	240	30	8	260	143	123	
150	550	550	345	36	280	33	8	315	150	108	
200	650	650	415	42	345	36	12	380	375	326	

[CLEN] Размеры PN 100

Таблица Б.1.5

DN	FTF	ETE	D	↔ (мм)				n	H	⚖ (кг)	
				b	Dk	d					
15	210	150	105	20	75	14	4	80	5,1	2,5	
20	230	150	130	22	90	18	4	80	6,5	2,7	
25	230	160	140	24	100	18	4	80	8,5	3	
32	260	180	155	26	110	22	4	110	15	8	
40	260	210	170	28	125	22	4	110	16	9	
50	300	250	195	30	145	26	4	143	28	15	
65	340	340	220	34	170	26	8	173	36	26	
80	380	380	230	36	180	26	8	192	64	47	
100	430	430	265	40	210	30	8	235	96	73	
125	500	500	315	40	250	33	8	260	156	130	
150	550	550	355	44	290	33	12	315	240	201	
200	650	650	430	52	360	36	12	380	445	367	

[CLEN] Размеры PN 160

Таблица Б.1.6

DN	FTF	ETE	D	↔ (мм)				n	H	⚖ (кг)	
				b	Dk	d					
15	210	150	105	20	75	14	4	80	5,1	2,5	
20	230	150	130	22	90	18	4	80	6,5	2,7	
25	230	160	140	24	100	18	4	80	8,5	3	
32	260	180	155	26	110	22	4	110	16	8	
40	260	210	170	28	125	22	4	110	17	9	
50	300	250	195	30	145	26	4	143	28	15	
65	340	340	220	34	170	26	8	173	37	26	
80	380	380	230	36	180	26	8	192	66	47	
100	430	430	265	40	210	30	8	235	98	73	
125	500	500	315	44	250	33	8	260	160	130	
150	550	550	355	50	290	33	12	315	246	201	
200	650	650	430	60	360	36	12	380	455	367	

Область применения для арматуры с фланцами

Таблица Б.1.7

Группы (Код) стали	Материалы	PN	Допустимое рабочее давление (bar) / при расчетной температуре (° C) по EN 12516-1																			
			RT	50	100	150	200	250	300	350	375	400	425	450	475	500	510	520	530	550	575	600
3E0 (10,11)	1.0460 1.0619	16	16	15	14	13	11	10	9	9	9	8										
		25	24	23	21	20	18	16	15	14	14	13										
		40	39	37	34	32	28	26	24	22	22	21										
		63	61	59	54	50	45	41	37	35	34	33										
		100	97	93	85	79	71	65	59	55	54	53										
		160	156	149	136	127	114	104	94	88	86	84										
4E0 (20,21)	1.5415 1.5419	16	16	16	15	14	13	11	10	10	10	9	9	7								
		25	26	26	25	24	22	20	17	16	16	15	15	15	11							
		40	41	41	40	38	35	32	28	26	25	24	24	24	23	18						
		63	64	64	63	60	55	51	43	41	40	38	38	37	37	29						
		100	102	102	100	95	87	81	69	65	63	61	60	59	58	46						
		160	163	163	160	151	140	130	110	104	101	97	96	94	93	73						
5E0 (22,23)	1.7335 1.7357	16	16	16	16	15	14	13	12	12	12	11	11	10	9	8	7	6	4			
		25	26	26	25	25	23	22	21	19	19	18	17	17	16	14	13	11	9	6		
		40	41	41	41	40	37	36	33	31	30	29	28	27	25	22	21	17	14	9		
		63	64	64	64	62	59	56	52	49	47	45	44	42	39	35	33	27	22	14		
		100	102	102	102	99	93	89	83	77	75	72	69	67	62	56	52	42	35	22		
		160	163	163	163	158	149	143	133	123	120	115	111	107	100	89	84	68	56	35		
6E0 (24,25)	1.7383 1.7379	16	16	16	16	15	15	14	13	12	12	11	11	10	9	8	7	6	5	3		
		25	26	26	25	25	24	23	21	20	19	18	17	17	16	14	13	12	10	8	5	
		40	41	41	41	40	39	37	34	32	31	29	28	27	25	22	21	19	16	12	9	
		63	64	64	64	62	61	58	53	50	48	45	44	42	39	35	33	29	26	19	14	
		100	102	102	102	99	96	91	85	79	77	72	69	67	62	56	53	46	41	31	21	
		160	163	163	163	158	154	146	135	127	123	115	111	107	100	89	84	74	65	49	34	
11E0 (40,41)	1.4301 1.4308	16	15	13	12	11	10	9	8	8	8	7	7	7	7	7						
		25	24	21	18	17	15	14	13	12	12	12	11	11	11	11						
		40	38	33	29	27	24	22	21	20	19	19	18	18	18	17						
		63	60	52	46	42	38	35	33	31	30	29	29	28	28	27						
		100	95	83	73	66	60	56	52	49	48	46	46	45	45	44						
		160	152	133	117	106	96	89	83	79	77	74	74	72	71	70						
14E0 (42,43)	1.4401 1.4408	16	16	15	13	12	11	10	10	9	9	9	9	8	8	8	7	7	7	7	6	
		25	24	23	21	19	17	16	15	14	14	14	14	13	13	13	12	11	11	11	10	
		40	39	37	33	30	27	26	24	23	22	22	22	21	21	21	20	18	17	17	16	
		63	61	58	52	47	43	40	38	36	35	34	34	34	33	33	31	29	27	27	26	
		100	97	92	83	75	69	64	60	57	56	54	54	54	53	52	49	45	44	43	42	
		160	155	148	133	120	110	102	96	91	89	87	86	86	85	83	78	73	70	68	67	