

Тип 449

Фланцевые пружинные предохранительные клапаны

Оглавление

Глава/Стр.

Конструктивные особенности

- Сфера применения 03/02
- Продувка защитным газом 03/03

Процедура заказа

- Опросный лист 03/04
- № артикулов 03/06

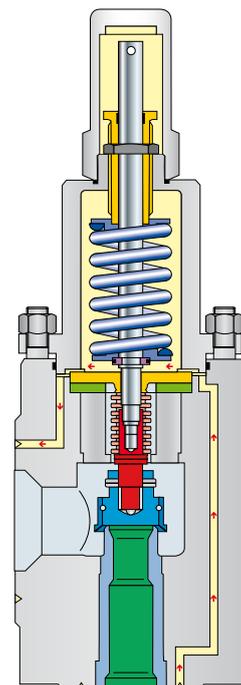
Размеры и массы

03/06



Тип 449
Колпак H2
Закрытый кожух

Конструктивные особенности



Сфера применения

Для деталей предохранительных клапанов типа 449 проводятся испытания защищенности от токсичных сред, зачастую в связи с коррозией.

Отличительные особенности клапанов типа 449:

- Трубопроводная система для продувки защитным газом. Подробности см. на стр. 03/03.
- Уравновешивающий сильфон, компенсирующий противодавление, также защищает дистанцер.
- В производстве деталей корпуса, а также наиболее глубоко спрятанных компонентов штока используется ковка и штамповка. Это позволяет реализовать любые требования, предъявляемые отдельными заказчиками к материалам, номинальным давлениям, проточкам и уплотнительным поверхностям фланцев, а также расстояниям от оси до торцевой поверхности. Воспользуйтесь для этого опросным листом на стр. 03/04 и 03/05.

Естественно, компания LESER готова дать рекомендации, касающиеся конфигурации клапана типа 449 для конкретного характера применения.

Конструкция для продувки защитным газом

Если в системе формируется высокотоксичная среда, необходимо принять надлежащие меры, чтобы исключить угрозу для людей и окружающей среды.

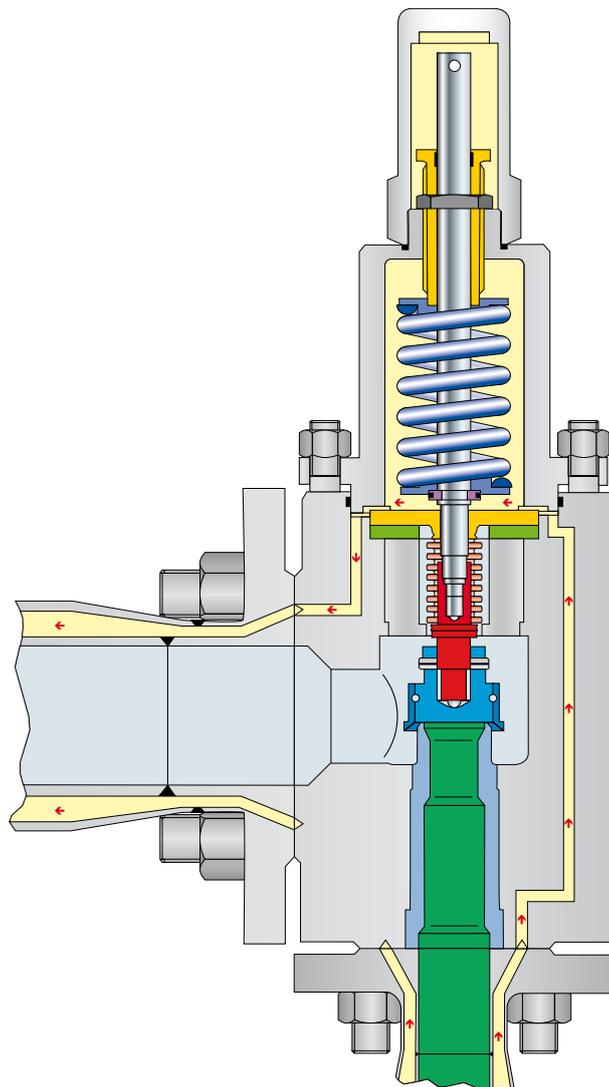
Один из способов, позволяющих избежать малейшей опасности, предусматривает установку трубопроводной системы для продувки защитным газом.

В этом случае трубопроводная система охватывает все части предохранительного клапана, в которых находится токсичная среда. По этой системе протекает защитный газ, призванный:

- нейтрализовать высокотоксичную среду в случае утечки.
- Непрореагировавший при нейтрализации остаток выявляется в трубопроводной системе защитного газа детекторами, о чем передается сигнал в диспетчерскую, где можно предпринять все необходимые меры.

Клапаны типа 449 можно непосредственно встраивать в подобные трубопроводные системы. При помощи соответствующего соединительного фланца и специальной трубопроводной системы защитный газ перебрасывается со стороны входа на выход. Конструкция трубопроводной системы обеспечивает омывание защитным газом всех возможных мест утечки.

Конструкция для продувки защитным газом



Процедура заказа – опросный лист

Отправьте запрос по факсу (495) 781-20-46 или обратитесь к местному представителю компании LESER, см. веб-сайт www.leser.ru

| | | | |
|-----------------|----------|------------|---------|
| Компания: | Телефон: | Факс: | E-mail: |
| Фамилия и имя: | Дата: | Стр. 1 из: | Ред.: |
| Контакт/ссылка: | № ТУ: | Ред.: | Запрос: |

Общие положения

| | | |
|---|---|--------------|
| 1 | Количество: | указать чего |
| 2 | Поз.: | |
| 3 | Идентификационный №: | |
| 4 | Назначение: | |
| 5 | № трубопровода / № сосуда | |
| 6 | Расчетная площадь по программе VALVESTAR: | |
| 7 | Выбранная площадь: | |
| 8 | Обозначение отверстия: | |

Условия эксплуатации

| | | |
|----|---------------------------|-----|
| 9 | Среда и состояние | |
| 10 | Рабочее давление | бар |
| 11 | Установочное давление | бар |
| 12 | Рабочая температура | °C |
| 13 | Температура при сбросе | °C |
| 14 | Суммарное противодавление | бар |
| 15 | Допустимое сверхдавление | % |
| 16 | Давление инертного газа | бар |

Соединения

| | | | |
|----|--------------|----------------------------------|----|
| 17 | Вход | Размер | Ду |
| 18 | | Расчетное давление | Ру |
| 19 | | Тип уплотнительной поверхности | |
| 20 | | От оси до торцевой поверхности a | мм |
| 21 | Выход | Размер | Ду |
| 22 | | Расчетное давление | PN |
| 23 | | Тип уплотнительной поверхности | |
| 24 | | От оси до торцевой поверхности b | мм |

Трубопроводная система

| | | | |
|----|---|-----------------------------|------------------------------|
| 25 | Трубопроводная система | да <input type="checkbox"/> | нет <input type="checkbox"/> |
| 26 | Давление инертного газа | | бар |
| 27 | Фланец с оболочкой согласно | | |
| 28 | <input type="checkbox"/> стандарту BAYER 594, издание 02.2003 | | |
| 29 | <input type="checkbox"/> Прочее: | | |

Дополнительные конструктивные данные

Требуемые разрешения

Процедура заказа – опросный лист

Отправьте запрос по факсу (495) 781-20-46 или обратитесь к местному представителю компании LESER, см. веб-сайт www.leser.ru

Технические условия на материал

| | Поз. | Описание | К-во | Технические условия на материал | МТС |
|----|------|-----------------------|-------------------------------------|---------------------------------|----------------------------|
| | 30 | 1 | Корпус | 1 | * <input type="checkbox"/> |
| | 31 | 5 | Сопло | 1 | * <input type="checkbox"/> |
| | 32 | 7 | Диск с контактом металла по металлу | 1 | * <input type="checkbox"/> |
| | 33 | 8 | Направляющая | 1 | - - |
| | 34 | 9 | Кожух | 1 | * <input type="checkbox"/> |
| | 35 | 12 | Шток | 1 | - - |
| | 36 | 14 | Разрезное кольцо | 2 | * <input type="checkbox"/> |
| | 37 | 15 | Уравновешивающий сильфон | 1 | - |
| | 38 | 16 | Верхняя тарелка пружины | 1 | - - |
| | 39 | 17 | Нижняя тарелка пружины | 1 | - - |
| | 40 | 18 | Регулировочный винт | 1 | - - |
| | 41 | 19 | Контргайка | 1 | - - |
| | 42 | 22 | Ограничитель подъема | 1 | - - |
| | 43 | 40 | Колпак H2 | 1 | * <input type="checkbox"/> |
| | 44 | 54 | Пружина | 1 | * <input type="checkbox"/> |
| | 45 | 55 | Шпилька | 4 | * <input type="checkbox"/> |
| | 46 | 56 | Гайка | 4 | * <input type="checkbox"/> |
| | 47 | 57 | Штифт | 1 | - - |
| 48 | 60 | Прокладка | 1 | - - | |
| 49 | 61 | Шар | 1 | - - | |
| 50 | 63 | Уплотнительное кольцо | 1 | - - | |
| 51 | 75 | Уплотнительное кольцо | 1 | - - | |

МТС: Акт испытаний по форме 3.1 согласно стандарту DIN EN 10204

* = По умолчанию 3.1

- = Не предусмотрен

= Редактируется 3.2

Размеры и массы

Заказчик компании LESER получает заполненный опросный лист вместе с подтверждением заказа.

Процедура заказа – № артикулов

| № артикулов | | | 25 | 50 | 80 | 100 |
|-----------------|---|---------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | Ду _{вх} | | 25 | 50 | 80 | 100 |
| | Ду _{вых} | | 50 | 80 | 100 | 150 |
| | Типоразмер клапана | | 1" x 2" | 2" x 3" | 3" x 4" | 4" x 6" |
| | Фактический диаметр отверстия d ₀ [мм] | | 23 | 46 | 60 | 92 |
| | Фактическая площадь отверстия A ₀ [мм ²] | | 416 | 1662 | 2827 | 6648 |
| Закрытый | H2 | Арт. № 4492. | 3362 | 3372 | 3382 | 3392 |
| Кожух | H4 | Арт. № 4494. | 3364 | 3374 | 3384 | 3394 |



Тип 449
Колпак H2
Закрытый кожух
Стандартная конструкция



Тип 449
Герметичный рычаг H4
Закрытый кожух
Стандартная конструкция

Размеры и массы

Метрические единицы

| Ду _{вх} | 25 | 50 | 80 | 100 |
|---|---------|---------|---------|---------|
| Ду _{вых} | 50 | 80 | 100 | 150 |
| Типоразмер клапана | 1" x 2" | 2" x 3" | 3" x 4" | 4" x 6" |
| Фактический диаметр отверстия d ₀ [мм] | 23 | 46 | 60 | 92 |
| Фактическая площадь отверстия A ₀ [мм ²] | 415 | 1662 | 2827 | 6648 |

Масса
[кг]

От оси до торцевой поверхности Вход a
[мм] Выход b

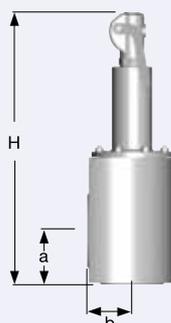
Высота (H4) H макс.
[мм]

Фланец DIN Ру вход
Ру выход

Фланец по стандарту ASME B16.5 Класс на входе
Класс на выходе

ТУ в зависимости от технических условий заказчика

ТУ в зависимости от технических условий заказчика



Стандартная конструкция